

Набор для сварки полипропиленовых труб с насадками 20-32 мм в пластиковом кейсе



Артикул	Диаметр сварки, мм	Количество насадок	Мощность нагревателя, Вт
04594	20-32	3	500

Набор для сварки полипропиленовых труб с насадками 75-110 мм



Артикул	Диаметр сварки, мм	Количество насадок	Мощность нагревателя, Вт
03701	75-110	3	1800 (900+900)

Дополнительно в комплекте:

- ножницы;
- рулетка;
- уровень;
- отвертка;
- перчатки.

Насадки для сварочного аппарата



Артикул	Размер
03702	20
03703	25
01939	32
01940	40
01941	50
01942	63

ОСНОВНЫЕ ВРЕМЕННЫЕ ИНТЕРВАЛЫ ДЛЯ РАСТРУБНОЙ СВАРКИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПП ТИП 3

Технологический процесс	Диаметр, мм					
	20	25	32	40	50	63
Нагрев, сек	5	7	8	12	18	24
Перестановка, сек	4	4	6	6	6	8
Фиксация, сек	6	10	10	20	20	30
Полное остывание, мин	2	2	4	4	4	6

ЗАМЕЧАНИЕ:

Указанные временные интервалы носят только рекомендательный характер и только для трубопроводов из полипропилена рандом сополимера тип 3 (PP-R).

Для труб из других термопластов температуру насадок и продолжительность технологических процессов следует подбирать индивидуально.